



## **Arimex-Materialien**

### **NBR (Nitril-Butadien-Kautschuk)**

Einsatztemperatur zwischen -25°C und +120°C

Arimex Standard-Material

Nitril-Butadien-Kautschuk eignet sich für folgende Einsatzgebiete: Beständigkeit bei Hydraulikölen, Hydraulik, Pneumatik, Wasserglykole, Öl in Wasser-Emulsionen, Mineralöle, Mineralölprodukte, tierische und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser, Butan, Propan, Methan, Ethan usw.

### **NBR-FDA (Nitril-Butadien-Kautschuk) Zulassung in der Lebensmittelindustrie (FDA 177.2600)**

Einsatztemperatur zwischen -25°C und +110°

Arimex Standard-Material

Nitril-Butadien-Kautschuk eignet sich für folgende Einsatzgebiete: Beständigkeit bei Hydraulikölen, Hydraulik, Pneumatik, Wasserglykole, Öl in Wasser-Emulsionen, Mineralöle, Mineralölprodukte, tierische und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser, Butan, Propan, Methan, Ethan usw.

### **NBR-HT (NBRP) (Nitril-Butadien-Kautschuk)**

Einsatztemperatur zwischen -25°C und +130°

Arimex Standard-Material

Nitril-Butadien-Kautschuk eignet sich für folgende Einsatzgebiete: Beständigkeit bei Hydraulikölen, Hydraulik, Pneumatik, Wasserglykole, Öl in Wasser-Emulsionen, Mineralöle, Mineralölprodukte, tierische und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser, Butan, Propan, Methan, Ethan usw.

Außerdem bieten wir die erweiterte Kautschuk-Verbindung NBR-HT / NBRP an. Diese speziellen Gummilegierungen ermöglichen sogar eine Einsatztemperatur zwischen -25°C und 130°C. Diese Sonderlegierung ist speziell für den UHT-Einsatz angepasst.

### **NBR-HT-FDA (Nitril-Butadien-Kautschuk) Zulassung in der Lebensmittelindustrie (FDA 177.2600)**

Einsatztemperatur zwischen -25°C und +120°

Arimex Standard-Material

Nitril-Butadien-Kautschuk eignet sich für folgende Einsatzgebiete: Beständigkeit bei Hydraulikölen, Hydraulik, Pneumatik, Wasserglykole, Öl in Wasser-Emulsionen, Mineralöle, Mineralölprodukte, tierische und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser, Butan, Propan, Methan, Ethan usw.

Außerdem bieten wir die erweiterte Kautschuk-Verbindung NBR-HT-FDA / NBRP-FDA an. Diese speziellen Gummilegierungen ermöglichen sogar eine Einsatztemperatur zwischen -25°C und 120°C. Diese Sonderlegierung ist speziell für den UHT-Einsatz im Lebensmittelbereich angepasst.

### **HNBR (NBR-Hydrogene) (Hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk)**

Einsatztemperatur zwischen -25°C und +160°

Nitril-Butadien-Kautschuk eignet sich für folgende Einsatzgebiete: Beständigkeit bei Hydraulikölen, Hydraulik, Pneumatik, Wasserglykole, Öl in Wasser-Emulsionen, Mineralöle, Mineralölprodukte, tierische



und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser, Butan, Propan, Methan, Ethan, saure Gase usw.  
Diese speziellen Gummilegierungen ermöglichen sogar eine Einsatztemperatur zwischen -25°C und 160°C  
Diese Sonderlegierung ist speziell für den UHT-Einsatz angepasst.

**HNBR-FDA** (Hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk) - Zulassung in der Lebensmittelindustrie (FDA 177.2600)

Einsatztemperatur zwischen -5°C und +150°

Nitril-Butadien-Kautschuk eignet sich für folgende Einsatzgebiete: Beständigkeit bei Hydraulikölen, Hydraulik, Pneumatik, Wasserglykole, Öl in Wasser-Emulsionen, Mineralöle, Mineralölprodukte, tierische und pflanzliche Öle, Benzin, Heizöl, Wasser, Butan, Propan, Methan, Ethan, saure Gase usw.  
Diese Sonderlegierung ist speziell für den UHT-Einsatz im Lebensmittelbereich angepasst.

**EPDM-HT** (Ethylen-Propylen-Dien-Monomer)

Einsatztemperatur zwischen -40°C und +150°

EPDM-HT ist ein Polymerisat aus Ethylen, Propylen und einem geringen Dien-Anteil. EPDM hat eine hohe Heißwasser- und Dampfbeständigkeit und eine für Synthetikgummi gute Kältebeständigkeit. EPDM besitzt außerdem eine sehr gute Alterungs- und Ozonbeständigkeit. EPDM zeichnet sich durch eine überdurchschnittlich gute Chemikalienbeständigkeit aus, die Mineralöl- und Fettbeständigkeit ist jedoch eher schlecht.

**EPDM-HT-FDA** (Ethylen-Propylen-Dien-Monomer) - Zulassung in der Lebensmittelindustrie (FDA 177.2600)

Einsatztemperatur zwischen -25°C und +140°

EPDM-HT ist ein Polymerisat aus Ethylen, Propylen und einem geringen Dien-Anteil. EPDM hat eine hohe Heißwasser- und Dampfbeständigkeit und eine für Synthetikgummi gute Kältebeständigkeit. EPDM besitzt außerdem eine sehr gute Alterungs- und Ozonbeständigkeit. EPDM zeichnet sich durch eine überdurchschnittlich gute Chemikalienbeständigkeit aus, die Mineralöl- und Fettbeständigkeit ist jedoch eher schlecht. Diese Sonderlegierung ist speziell für den Einsatz im Lebensmittelbereich angepasst.

**FKMA (VitonA / Viton FDA)** (Fluor-Kautschuk, Fluorkarbon-Kautschuk)

Einsatztemperatur zwischen -20°C und +175°

Zulassung in der Lebensmittelindustrie (FDA 177.2600)

FKMA-Material zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Ozon, Sauerstoff, Mineralöle, synthetische Hydraulikflüssigkeiten, Kraftstoffe, Aromate, viele organische Lösungsmittel und Chemikalien aus. Diese Sonderlegierung ist speziell für den Einsatz im Lebensmittelbereich angepasst.

**FKMB (VitonB) (Fluor-Kautschuk, Fluorkarbon-Kautschuk)**

Einsatztemperatur zwischen -5°C und +175°

FKMB-Material zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Ozon, Sauerstoff, Mineralöle, synthetische Hydraulikflüssigkeiten, Kraftstoffe, Aromate, viele organische Lösungsmittel und Chemikalien aus.

### **FKMG (VitonG) (Fluor-Kautschuk, Fluorkarbon-Kautschuk)**

Einsatztemperatur zwischen -15°C und +175°

FKMG-Material zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Ozon, Sauerstoff, Mineralöle, synthetische Hydraulikflüssigkeiten, Kraftstoffe, Aromate, viele organische Lösungsmittel und Chemikalien aus. Diese Sonderlegierung ist jedoch speziell für den Einsatz im Chemiebereich angepasst.

### **FKMGF (VitonGF) (Fluor-Kautschuk, Fluorkarbon-Kautschuk)**

Einsatztemperatur zwischen -15°C und +200°

FKMGF-Material zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Ozon, Sauerstoff, Mineralöle, synthetische Hydraulikflüssigkeiten, Kraftstoffe, Aromate, viele organische Lösungsmittel und Chemikalien aus. Diese Sonderlegierung ist jedoch speziell für den UHT-Einsatz im Chemiebereich angepasst.

### **PTFE-Beschichtung**

Einsatztemperatur je nach Hauptdichtungswerkstoff

Anwendbar auf unsere Materialien (NBR, EPDM usw.). Eignet sich für Lebensmittel / Milch-Anwendungen (von der FDA zugelassene Milch), Chemikalien und pharmazeutische Anwendungen (erhöhte Beständigkeit gegen Chemikalien).



### **Andere Materialien, wie RCB / Butyl, Hypalon, Silicon und Neoprene, auf Anfrage**

Einsatztemperatur zwischen -50°C und +200°